

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PLAST313L - 375 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	115	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	477	МПа
Предел текучести	250	МПа
Растяжимость	28	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	91.85	
	a*	3.55	
	b*	18.52	
Плотность	11.07	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	819	°C
	Ликвидус:	908	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	n.d. n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1008	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	958 1058	°C °C
Первая деформация	Lamination: Drawing:	50 25	% %
Последующая деформация	Lamination: Drawing:	75 50	% %
Отбел после отжига	H2SO4: Темп: Time:	20 50 5	% °C min